

TANGIT PLASTICLOCK

Hoja de Datos técnicos
Versión: 05/10/2011

Sellador de roscas en tuberías de plástico/plástico o plástico/metal

Descripción y aplicación

- Sellador para roscas plástico/plástico y plástico/metal
- Monocomponente
- Estanqueidad inmediata para líquidos hasta 3 bar
- Permite desmontar y reutilizar las roscas
- Apto para contacto con agua potable hasta 90°C (DVGW)
- Elevado rendimiento

Aplicaciones

Tangit Platiclock es un sellador flexible adecuado para conseguir la estanqueidad de uniones roscadas plástico/plástico y plástico/metal.

Se puede aplicar a roscas de tubos rígidos o flexibles, en instalaciones de agua fría o caliente. Su campo de aplicación se extiende a instalaciones de tuberías agrícolas e industriales, canalizaciones domésticas, montaje de piscinas, drenajes e instalaciones de aire comprimido.

Es adecuado para aplicar sobre diversos tipos de plásticos: polietileno, polipropileno, PVC, ABS; así como sobre metales: acero, acero inoxidable, cobre, bronce, latón. En aplicaciones en PE o PP, utilizar solamente para presión hasta 3 bar. Para alta presión recomendamos el uso del Tangit Unilock

Resiste al choque, a las vibraciones, a aceites, ácidos y bases diluídos y a fluidos de refrigeración. Tras polimerizar, el producto no migra ni retrae.

Sustituye de forma práctica y ventajosa a las cintas de teflon (PTFE) y al cáñamo, asegurando mejor la estanqueidad entre las roscas.

Permite desmontar y reutilizar las roscas.

Cumple las Normas BS 6920 (aprobado por WRc) y KTW (aprobado por DVGW) para utilización con agua potable hasta 90°C.

Composición

Sellador a base de silicona de curado acético, sin disolventes.

Características

Del producto antes de polimerizar:

Color:	Blanco
Aspecto:	Pastoso
Densidad relativa (25°C):	1.1 g/mL
Rendimiento medio por envase de 100 mL:	210 uniones de 1/2 pulgada

Resistencia a la temperatura después de polimerizar:

Tangit Plasticlock se puede utilizar hasta las temperaturas máximas de resistencia de las tuberías a las que es aplicado. La resistencia a la temperatura del producto polimerizado es de -65°C a +225°C.

Embalaje

Cajas de 12 unidades de 100 mL.

Preparación de las superficies

Las roscas deben estar secas, limpias y desengrasadas.

Modo de empleo

El producto se sirve en tubos de aluminio totalmente herméticos para asegurar su buena conservación. Abrir el tubo, rompiendo el precinto con la punta del tapón invertido.

Aplicar el producto en forma de un cordón uniforme sobre el macho de unión. Unir y enroscar las piezas normalmente y orientarlas en la posición deseada. Limpiar los reboses de producto con un trapo o con papel absorbente. El producto endurecido sólo se puede eliminar rascando con un cepillo de púas metálicas.

Se consigue estanqueidad inmediata para líquidos hasta 3 bar. Esperar 30 minutos para someter el montaje a presiones de hasta 7 bar. Para presiones más elevadas, esperar 24 horas. El producto una vez seco resiste a presiones de hasta 10 bar y a fluidos entre -65°C y 225°C.

Advertencia importante

El producto polimeriza rápidamente en contacto con el aire. Por ello se debe cerrar bien el envase después de cada utilización.

Almacenamiento

Tangit Plasticlock se debe almacenar al abrigo de la humedad, entre +5 y +25 °C, en envase original cerrado.

En estas condiciones el producto tiene una caducidad de 12 meses.

Limpieza de utensilios

Los restos de producto pueden ser eliminados con un trapo o con papel absorbente. El producto endurecido sólo se puede eliminar rascando mecánicamente.

Datos de la Hoja de Seguridad según 91/155/CEE

El producto no está sujeto a clasificación de peligrosidad.

Importante

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA, S.A.
Cárrega 485
08025 Barcelona
Telf. (+34) 93.290.40.00
Fax. (+34) 93.290.47.78